



Gas Control Equipment

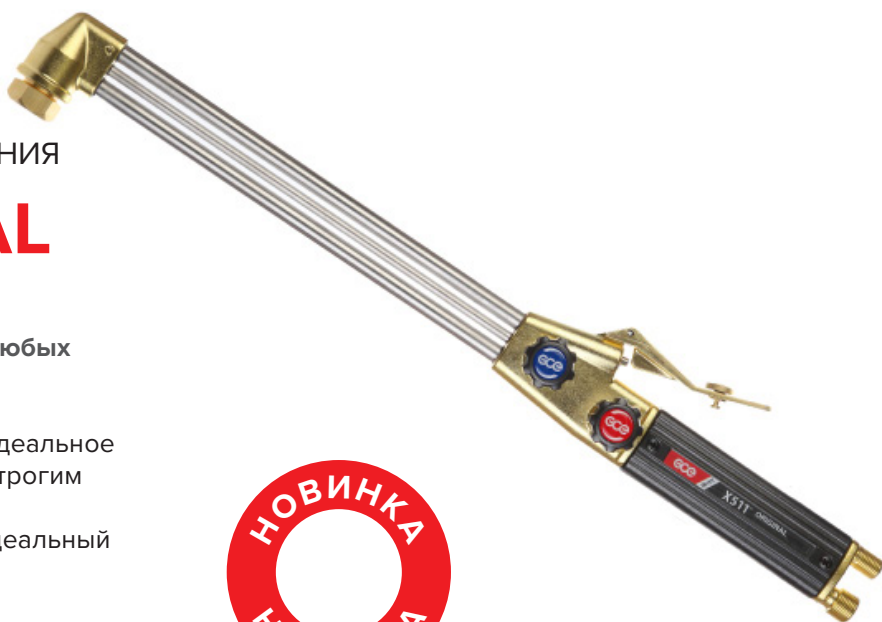


РЕЗАК ВНУТРИСОПЛОГО СМЕШЕНИЯ

## X511® ORIGINAL

Резак GCE X511® Original решение для любых промышленных применений.

Резак GCE X511® Original обеспечивает идеальное качество резки и соответствует самым строгим промышленным требованиям. Выбор конструкции и профиля обеспечивает идеальный баланс и оптимальное управление при непрерывной работе



## ПРЕИМУЩЕСТВА

- Овальная рукоятка для уверенного захвата
- Новая конструкция регулировочных вентилях для управления расходом подогревающего кислорода и горючего газа обеспечивает максимально простое управление пламенем
- Рычаг для подачи режущего кислорода обеспечивает максимально простое управление при выполнении любых операций, идеально подходит для пробивания, строжки и срезания заклепок
- Длина, баланс и профиль резака обеспечивают максимальный контроль над выполняемой работой
- Малый вес
- Клапаны регулировочных вентилях изготовлены из нержавеющей стали и имеют самоцентрирующуюся конструкцию, что обеспечивает их герметичность и длительный срок службы
- Высококачественный латунный резак с трубками из нержавеющей стали
- Высокая мощность, возможность резки материалов толщиной до 500 мм



## БЕЗОПАСНОСТЬ И НАДЕЖНОСТЬ

Основные детали корпуса резака изготовлены из латуни и способны выдержать суровые условия работы. Рукоятка из прочного металла в сочетании с трубками из нержавеющей стали придают резаку высокую прочность и безопасность в работе.

## ПРОСТОТА ЭКСПЛУАТАЦИИ

Вентили, применяемые для управления резаком, тщательно продуманы и обеспечивают простое и быстрое управление пламенем. Конструкция вентилях обеспечивает максимально плавное управление. Рычаг находится в положении, удобном для простой и комфортной работы.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Резак X511 рассчитан для работы с 3-конусными мундштуками внутрисоплового смешения и позволяет резать материал толщиной до 500 мм (=20 дюймов). Подходят все стандартные 3-конусные мундштуки.

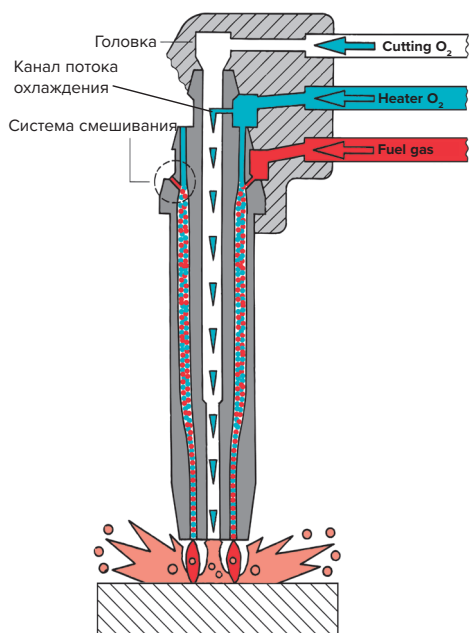
ТЕХ. ХАРАКТЕРИСТИКИ	
ДЛИНА (мм)	ВЕС (кг)
470	1,18
855	1,50
1155	1,85

Артикул	Длина (мм)	Угол наклона головки	Вход. соединение Кислород	Вход. соединение Горючий газ
0767688	470	90°	G1/4"	G3/8" LH
0763391	470	180°	G1/4"	G3/8" LH
0767693	855	75°	G1/4"	G3/8" LH
0767691	855	90°	G1/4"	G3/8" LH
0767694	855	180°	G1/4"	G3/8" LH
0767697	1155	75°	G1/4"	G3/8" LH
0767695	1155	90°	G1/4"	G3/8" LH
0767698	1155	180°	G1/4"	G3/8" LH

## ВЫСОКОКАЧЕСТВЕННЫЕ МУНДШТУКИ COOLEX® ДЛЯ GCE X511 COOLEX® - 3-КОНУСНЫЕ МУНДШТУКИ ВНУТРИСОПЛОВОГО СМЕШЕНИЯ

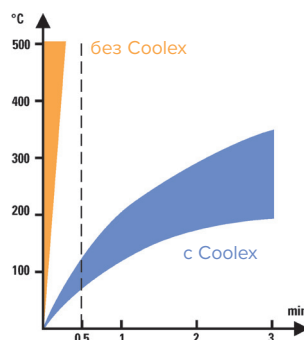
**COOLEX®** общее наименование 3-конусных мундштуков внутрисоплового смешения, инновационной разработки компании GCE, выполненной на основе мундштуков традиционной конструкции. Особенностью мундштуков **COOLEX®** является охлаждающий проточный канал, запатентованный группой GCE.

В режущих мундштуках традиционной конструкции раскалённые газы поступающие из подогревающего пламени, проникают в канал режущего кислорода, что приводит к недопустимому нагреву мундштука (вплоть до 500°C). Охлаждающий поток **COOLEX®** из канала подогревающего кислорода в канал режущего исключает такой нагрев, что позволяет повысить рабочие характеристики и увеличить срок службы мундштука.



### РЕЗУЛЬТАТЫ:

- Более низкая температура
- Меньше оперативных перерывов



## ВСЕ РЕЖУЩИЕ МУНДШТУКИ, 3-КОНУСНЫЕ (ВНУТРИСОПЛОВОГО СМЕШЕНИЯ)



### AGN COOLEX АЦЕТИЛЕН

Артикул	Толщина (мм)	Давление Кислород (бар)	Давление Ацетилен (бар)	Расход Кислород (м³/ч)	Расход Ацетилен (м³/ч)
0768691	3 - 10	2,5 - 3,5	0,3	1,25 - 1,65	0,3
0768692	10 - 25	3,0 - 4,0	0,3	2,12 - 3,20	0,4
0768693	25 - 40	3,5 - 4,5	0,3	3,20 - 4,45	0,45
0768694	40 - 60	4,5 - 5,0	0,5	4,50 - 5,50	0,5
0768695	60 - 150	4,5 - 5,5	0,5	8,40 - 9,80	0,6



### FGA COOLEX АЦЕТИЛЕН

Артикул	Ширина/Глубина (мм)	Давление Кислород (бар)	Давление Ацетилен газ (бар)	Расход Кислород (м³/ч)	Расход Ацетилен (м³/ч)
0768698	6-8/3-9	4,0 - 5,0	0,6	4,0 - 4,7	1,1
0768661	8-11/6-11	5,0 - 6,0	0,7	6,3 - 7,3	1,3
0768699	9-12/9-12	6,0 - 7,0	0,8	9,3 - 10,0	1,5



### HA 317 COOLEX АЦЕТИЛЕН

Артикул	Толщина (мм)	Давление Кислород (бар)	Давление Ацетилен (бар)	Расход Кислород (м³/ч)	Расход Ацетилен (м³/ч)
0768560	0-50	1,0-3,0	0,3-0,8	3,2-6,3	0,74-1,05
0768561	50-100	2,0-5,0	0,3-0,8	6,4-12,4	1,05
0768562	100-200	4,0-7,5	0,5-0,8	14,5-23,0	1,05-1,3
0768563	200-300	4,0-7,5	0,5-0,8	24,0-35,7	1,33
0768564	300-500	6,0-8,5	0,8	39,6-53,3	2,85-3,0



### COOLEX АЦЕТИЛЕН

Артикул	Толщина (мм)	Давление Кислород (бар)	Давление Ацетилен (бар)	Расход Кислород (м <sup>3</sup> /ч)	Расход Ацетилен (м <sup>3</sup> /ч)
0769054	-	3,0	0,5 - 1,0	-	-



### PNME COOLEX ПРОПАН

Артикул	Толщина (мм)	Давление Кислород (бар)	Давление Пропан (бар)	Расход Кислород (м <sup>3</sup> /ч)	Расход Пропан (м <sup>3</sup> /ч)
0768652	3 - 10	2	0,3	2,1	0,3
0768653	10 - 25	3	0,3	3,2	0,4
0768696	25 - 40	3	0,3	5,2	0,6
0768697	40 - 60	3,5	0,3	7,4	0,8
0768654	60 - 150	3,5	0,3	13,6	1,0



### HP 337 COOLEX ПРОПАН

Артикул	Толщина (мм)	Давление Кислород (бар)	Давление Пропан (бар)	Расход Кислород (м <sup>3</sup> /ч)	Расход Пропан (м <sup>3</sup> /ч)
0768681	0-50	4	0,1	9,5	0,9
0768682	50-100	5	0,1	15,0	1,25
0768683	100-200	7	0,1	31,4	1,6
0768684	200-300	8	0,1	49,2	2,3
0768685	300-500	12	0,1	84,0	3,0